

VDB M8000E MISCHCONTAINER



MISCHANLAGE | CONTAINER NACH WUNSCH
Maßgeschneiderte Mischanlagen | Container nach höchsten Ansprüchen, CE-zertifiziert, mit Bedienungsanleitung und fachgerechter Einweisung.



FERTIGUNG IN HÖCHSTER QUALITÄT
Noch während die Zulieferteile unterwegs sind, werden die Hauptkomponenten gefertigt. Alle verbauten Stahlteile werden feuerverzinkt.



MIT TRENNWAND UND SAUBERER ZELLE
Nach Anlieferung des Containers (neu oder gebraucht) beginnt der Innenausbau. Stück für Stück werden die Bauteile platziert.



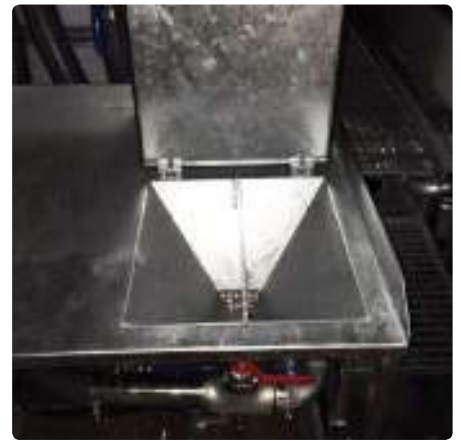
FACHGERECHTE LEITUNGSVERLEGUNG
Bei der Verlegung der Schlauchleitungen wird mit höchster Sorgfalt gearbeitet um unnötige Kreuzungen oder Schlaufen zu vermeiden.



ELEKTRISCHE KOMPONENTEN
Die Elektroinstallation wird von einer Fachfirma ausgeführt, welche die Anlage vor der Auslieferung mit Prüfprotokoll und Siegel übergibt. Der Einbau einer Standheizung zur Sicherung der Pumpenanlage ist optional erhältlich. Diese wird über ein Thermostat im Innenraum des Mischraumes gesteuert bzw. manuell von der Bedienerkonsole.



BDF CONTAINER
Der Container kann nach Angabe einer RAL-Nummer auch in Ihrer Firmenfarbe geliefert werden. Optional erhältlich ist eine Absauganlage für Bentonitstaub sowie eine Betankungsanlage.

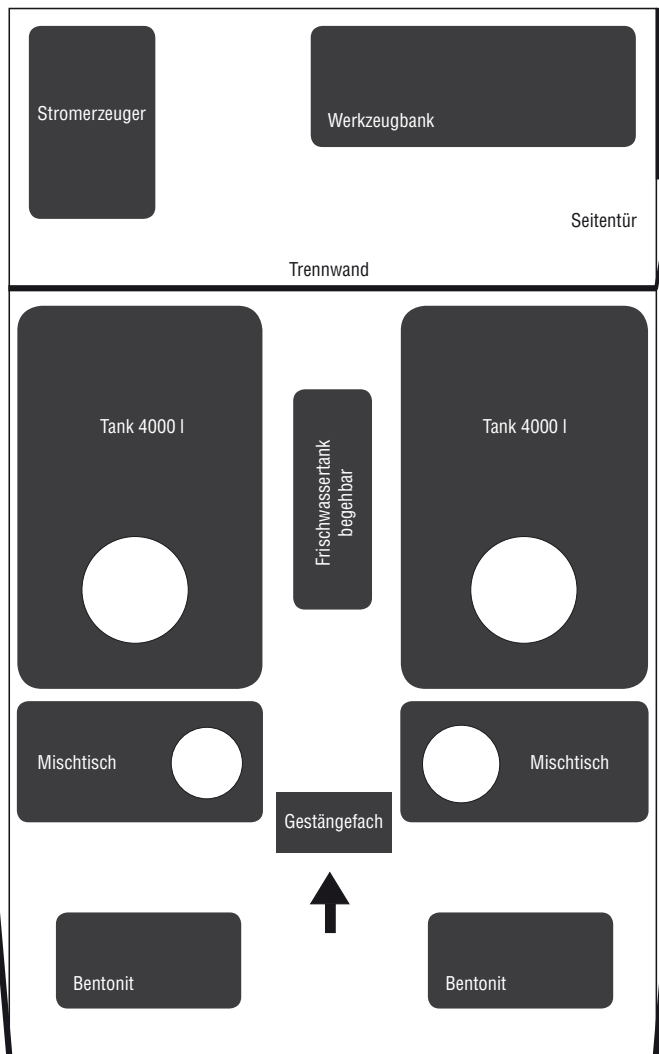


MISCHANLAGE | CONTAINER NACH KUNDENWUNSCH GEFERTIGT

Jeder Unternehmer hat klare Vorstellungen, welcher Bohrcontainer hinsichtlich Aufbau und Zubehör für seine Ansprüche am besten geeignet ist. Vermeer Deutschland fertigt Mischanlagen und Container ganz nach Ihren Bedürfnissen. Unser Team glänzt durch qualifizierte Mitarbeiter, welche jahrelange Erfahrung im Bau von Mischanlagen mitbringen.

AUFBAU

Mischanlage mit Elektroantrieb



AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Verschiedene Container in Ihrer Firmenfarbe (RAL) und isoliert erhältlich
- Standardbehälter 2x 4.000 Liter
Weitere Größen und Formen erhältlich
- Antriebsaggregate mit Elektro-, Diesel- oder Benzinmotor
- Mischpumpen 800 oder 1000 l/min. Förderung
- Beleuchtung 12 V und 220 V
- Zusätzliche Stromversorgung 12, 24, 220 und 380 V
- Standheizung mit Thermostat
- Betankungsanlage
- Bentonitstaubabsauganlage
- Doppelter Boden als Staufläche
- Zusatzgestängefach
- Frischwassertank begehbar
- Ständer für Aufweitköpfe und Bohrköpfe
- Einbau Seitentür
- Abgetrennter Werkstattbereich
- Verschiedene Regalsysteme
- Werkzeugbank



Gerne nehmen wir Ihre Wünsche auf und entwickeln mit Ihnen das optimale Konzept für Ihre Anforderungen.